

**KAWMET —  
ЧУГУНОЛИТЕЙНОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО**



**KAWMET**  
CAST IRON FOUNDRY

[www.kawmet.pl](http://www.kawmet.pl)

[www.odlewniakawmet.pl](http://www.odlewniakawmet.pl)

**KAWMET**  
ODLEWNIA ŻELIWA



ŚW. BARBARA



# НАША ИСТОРИЯ

**1981**

Год основания компании г-ном Станиславом Кавинским.  
Первоначальное местоположение производства – деревня Ваповце (польск. Warowce; 11 км к северо-западу от г. Пшемысля - прим.).  
Компания специализируется на производстве чугунных радиаторов и машинных деталей

**1995**

Изменение направления и специализации, переход на новый вид производства: теперь вместо радиаторов компания производит чугунные каминные топки и печи

**2005**

Переезд производства на новое место – в деревню Орлы (польск. Orły; 15 км к северу от г. Пшемысля - прим.); расширение машинного парка: монтаж формовочной линии AFI 86, турбинного миксера Eirich и индукционных печей (2x2 т)

**2009**

Монтаж автоматической формовочной линии DISAMATIC 2013

**2015**

Монтаж дополнительной автоматической формовочной линии DISAMATIC 2070 в связи с дальнейшим расширением машинного парка

**2016**

Начало строительства нового производственного объекта в селе Задомброве (польск. Zadąbrowie; 12 км к северу от г. Пшемысля - прим.)

**2018**

Торжественное открытие нового производственного объекта в с. Задомброве





# ЗАВОД СЕГОДНЯ

**5000 м<sup>2</sup>**

Площадь зала

**120**

Количество сотрудников

**35 лет**

Опыт

**12,500Т**

Производственная мощность

**2**

Количество смен (групп рабочих)

**0,1 – 75 кг**

Литейные формы

Производство под заказ

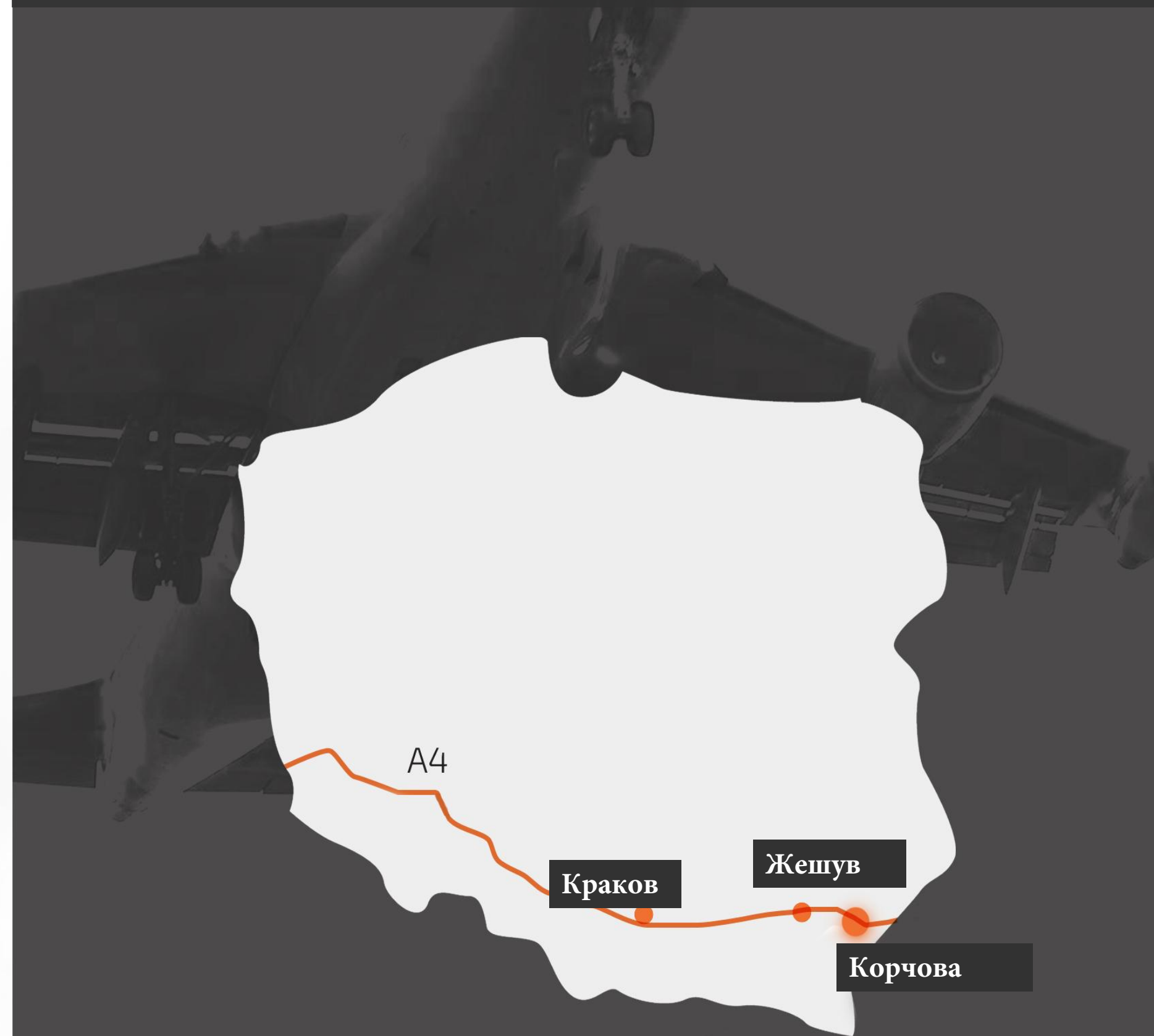
Производство работает со следующими видами чугуна:

- Серый чугун
- Пластичный чугун
- Легированный чугун
- Уплотненный графитный чугун





## Удобное местоположение



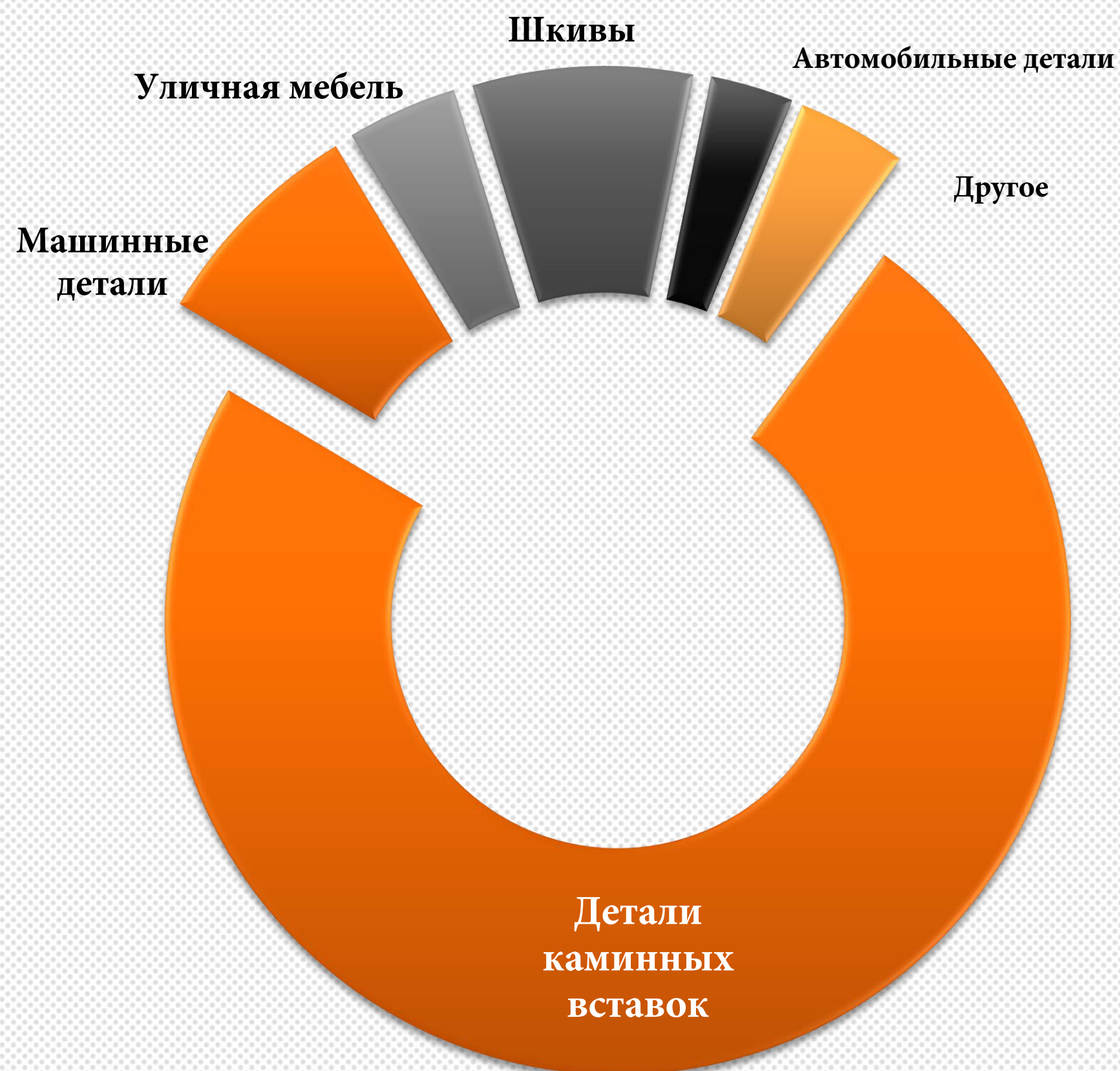
Недалеко от  
международных  
аэропортов Краков-  
Балице (KRK) и Жешув-  
Ясенки (RZE)

## АЭРОПОРТ



# СТРУКТУРА ПРОИЗВОДСТВА

## ПРОДАЖА

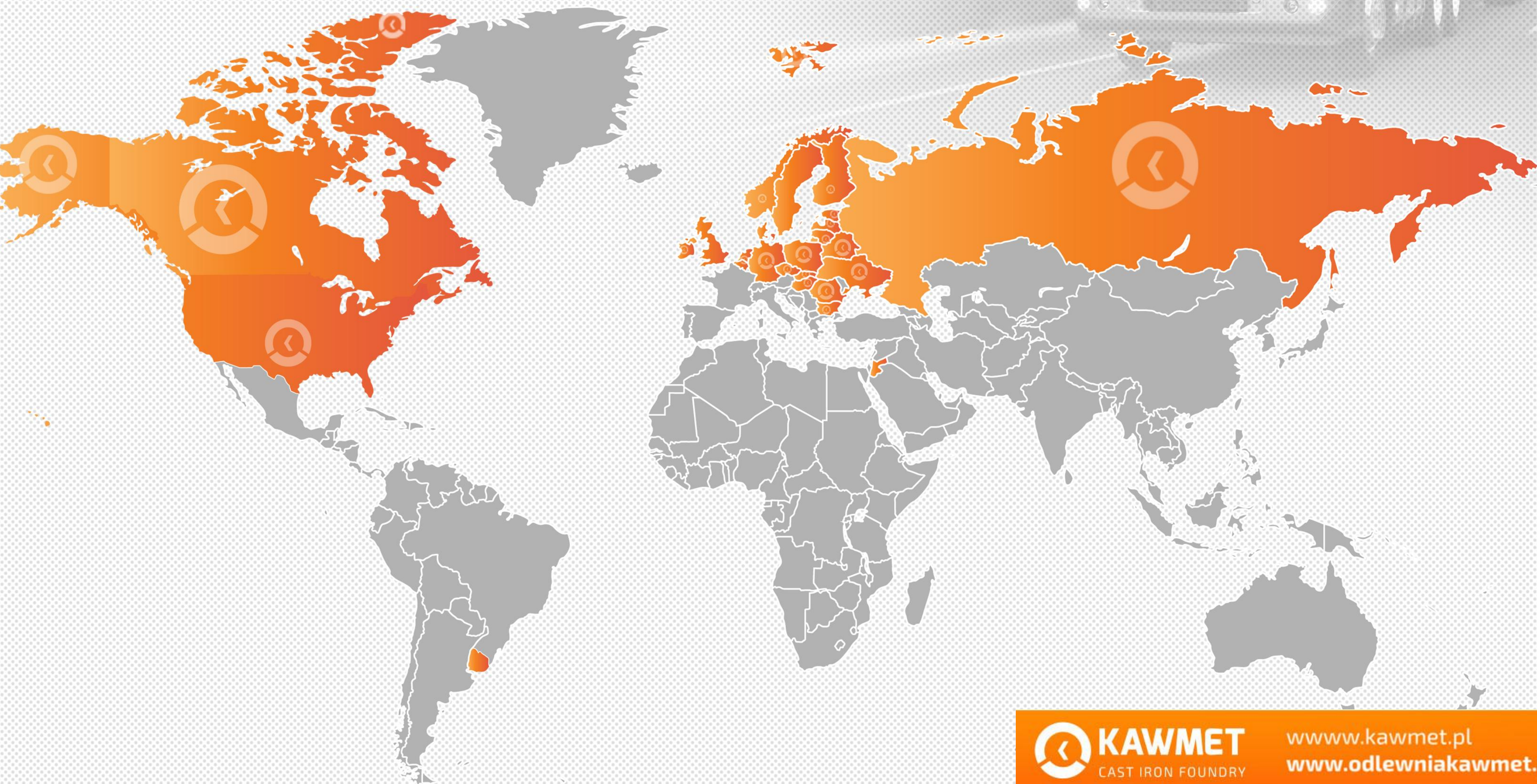


## СЫРЬЁ





# ОБСЛУЖИВАНИЕ КЛИЕНТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ



[www.kawmet.pl](http://www.kawmet.pl)  
[www.odlewniakawmet.pl](http://www.odlewniakawmet.pl)



# КАЧЕСТВО

Наша система управления качеством разработана и внедрена в соответствии со стандартом

**ISO 9001: 2015** и сертифицирована аккредитованным органом



## CERTIFICATE

No. 1996/07/2016/J/C-(Z/1/2018)

CERTIFYING BODY  
Polska Akademia Jakości Cert Sp. z o. o.  
ul. Ligocka 103, bud. 2, 40-568 Katowice  
CERTIFIES THAT THE COMPANY:

**ODLEWNIA "KAW-MET"**  
**MAREK KAWIŃSKI**  
ul. Krakowska 11, 37-716 Orły

HAS IMPLEMENTED AND APPLIES THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CONFORMABLE WITH THE REQUIREMENTS OF THE STANDARD  
**PN-EN ISO 9001:2015**

WITH THE FOLLOWING SCOPE:  
Manufacture of iron castings.

The following certificate replaces, from 06.08.2018 r., the certificate no.1996/07/2016/J/C.



AC 137  
QMS

Certification Director  
  
Aleksandra Czaja

THE CERTIFICATE IS VALID:  
od 15.07.2016 do 14.07.2019

KATOWICE, 06.08.2018



**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój

## ПРОЕКТЫ ДЛЯ ЕС

Название проекта:  
**Внедрение инновационной технологии в производство высокопроизводительных каминных вставок из серого чугуна с вермикулярным графитом в ферритной матрице**

**Стоимость проекта: 20 805 490,00 злотых**

**Объем финансирования: 10 402 745, 00 злотых**

**Период реализации: июль 2016 года - декабрь 2018 года**

Название проекта:  
**Разработка и внедрение инновационного экологически безопасного метода переработки техногенных отходов в реакторе с последующим выпуском чугуна**

**Стоимость проекта: 4 720 000, 00 злотых**

**Общий объем финансирования всего консорциума: 3 335 000, 00 злотых**

**Период реализации: август 2014 - январь 2017**

Название проекта:  
**Инновационные технологии для разработки и развития товаров и услуг KAW-MET**

**Общая стоимость проекта: 1 234 920, 00 злотых**

**Объем финансирования при участии Европейского Фонда Регионального Развития: 497 000, 00 злотых**

**Имя получателя: Литейное производство KAWMET (KAWMET Foundry)**

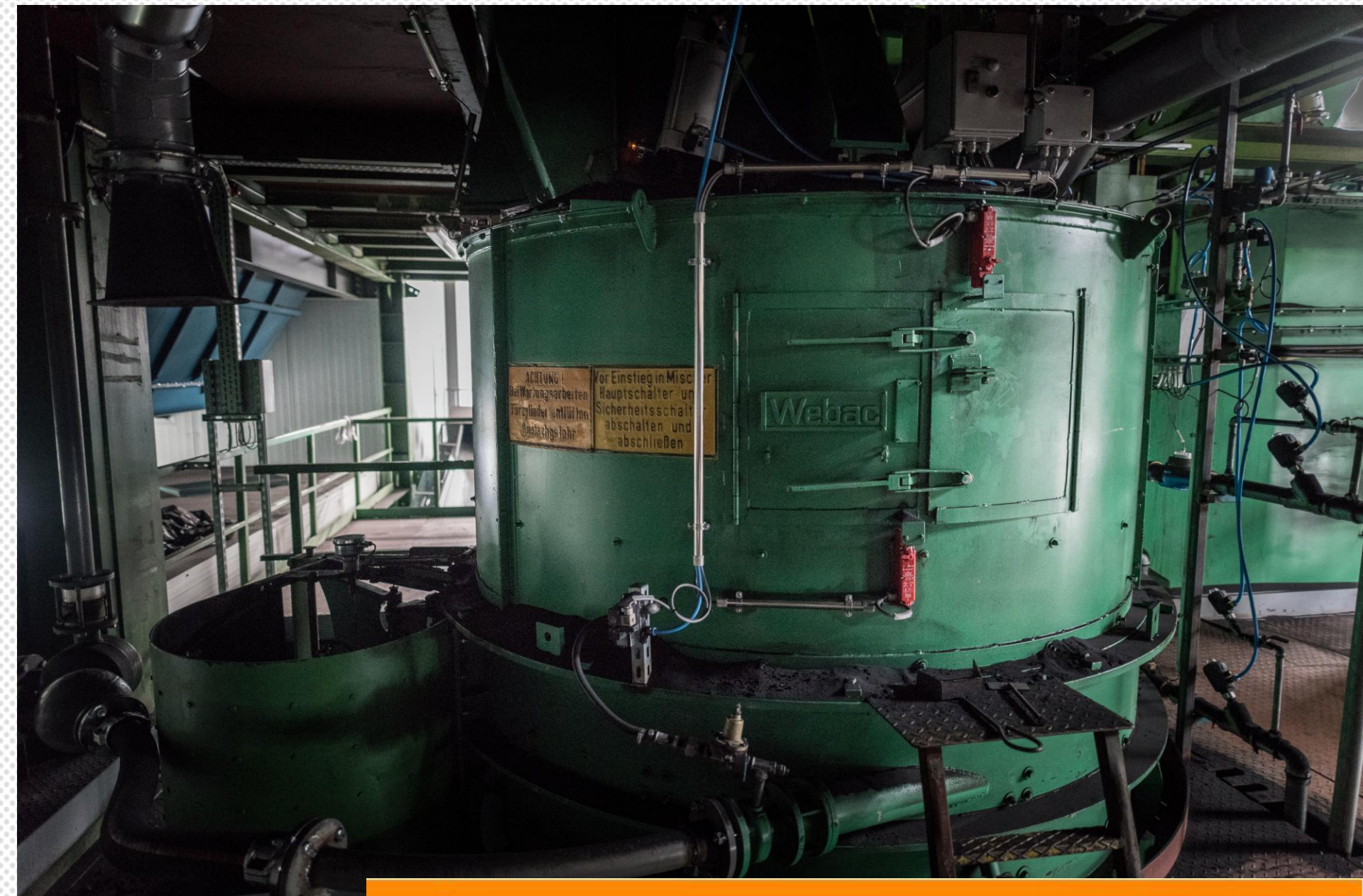


# Установка для подготовки формовочного песка

Установка для подготовки формовочного песка оснащена смесителем **Webac** производительностью **80 т/час**.

Качества и свойства формовочного песка контролируются системой автоматического контроля качества формовочной смеси.

Установка также оснащена высокопроизводительной системой охлаждения формовочного песка.





# Формовка

## Автоматическая формовочная линия DISAMATIC 2070B

Размер форм: 950x800 мм

Толщина формы: 200-650 мм

Производительность: 260 форм в час

Макс. вес отливки: 75 кг

### Дополнительное оборудование:

Автоматический стержнеукладчик

Установка автоматической смены

модельной оснастки

## Автоматическая формовочная линия DISAMATIC 2013B

Размер форм: 650x535 мм

Толщина формы: 150-395 мм

Производительность: 450 форм в час

Макс. вес отливки: 30 кг

### Дополнительное оборудование:

Автоматический стержнеукладчик

Установка автоматической смены

модельной оснастки

Класс точности DCTG 8 -DCTG 9 в

соответствии со стандартом ISO 8062-3 2009





# Стержневое отделение

Автоматический стержнеукладчик  
Процесс изготовления стержней методом: **Cold-box**  
Ёмкость: 25 литров





# Плавка

## Двойная индукционная плавильная печь

Емкость: 2 x 5 т

Производительность: 6 т/ч

Потребляемая мощность: 3,750 МВт

Отдельные установки для обеих печей

Равномерное распределение мощности между печами

Грузовые вагоны

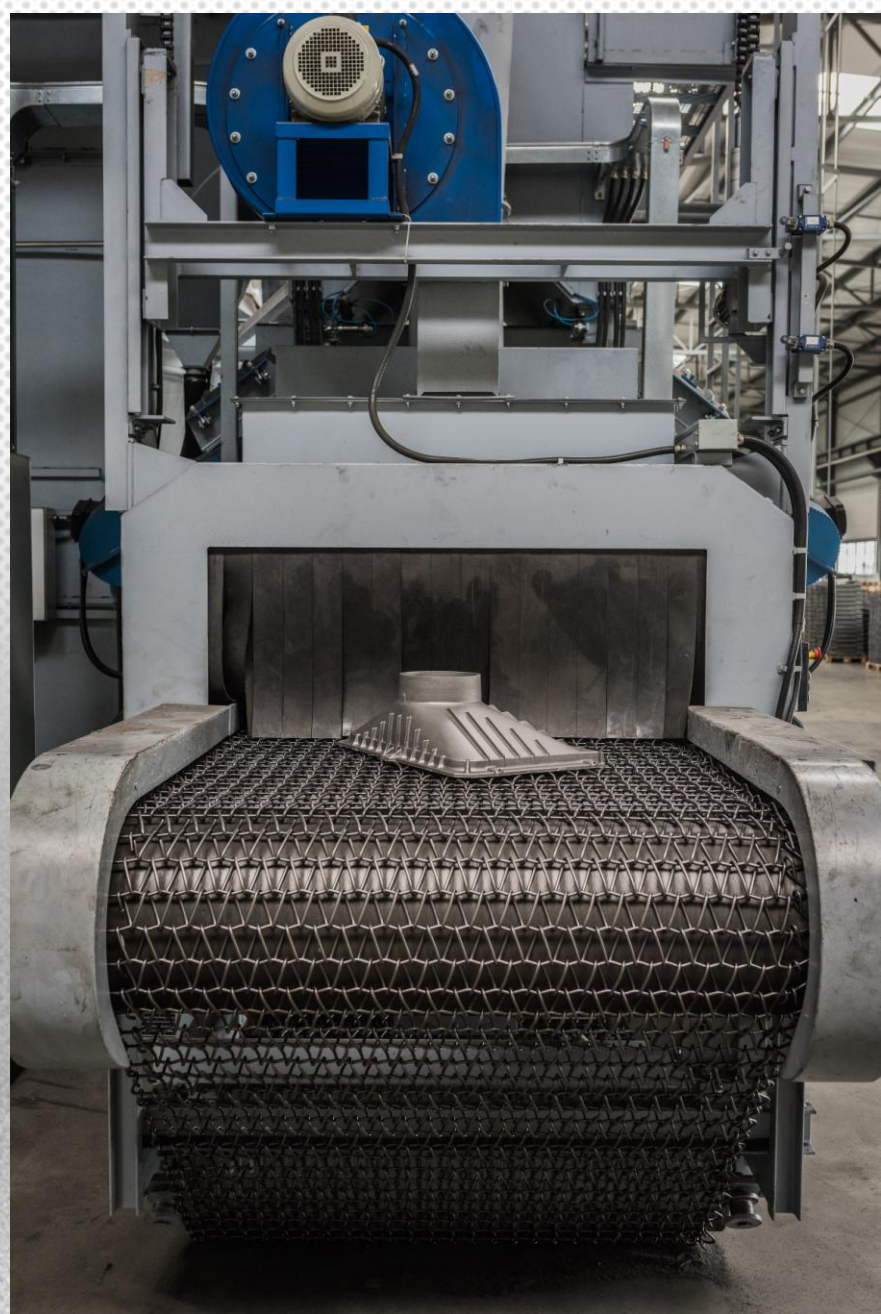
Сырьевые бункеры-накопители



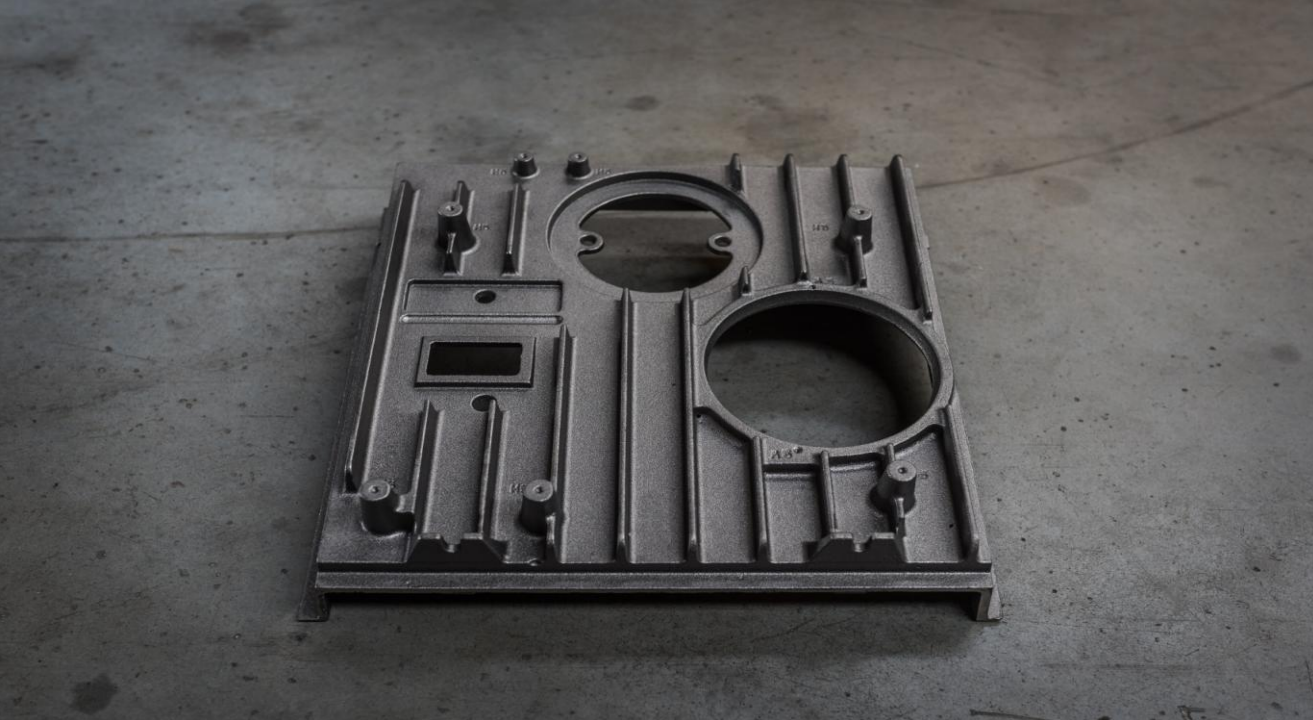


# ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

STEM сетки конвейера  
дробеструйной машины







# Сырѐ

## **СЕРЫЙ ЧУГУН:**

- EN-GJL 150,
- EN-GJL 200,
- EN-GJL 250

## **ЧУГУН С ШАРОВИДНЫМ ГРАФИТОМ**

- EN-GJS 400-15,
- EN-GJS 500-7,
- EN-GJS 600-3

## **УПЛОТНѐННЫЙ ГРАФИТНЫЙ ЧУГУН ЛЕГИРОВАННЫЙ ЧУГУН**

ПОВЫШЕННЫЕ УРОВНИ ПРОЧНОСТИ И ИЗНОСОСТОЙКОСТИ  
ОТЛИВОК В СООТВЕТСТВИИ С ЗАВОДСКИМ СТАНДАРТОМ  
БЛАГОДАРЯ ВЫСОКОМУ СОДЕРЖАНИЮ ХРОМА



[www.kawmet.pl](http://www.kawmet.pl)  
[www.odlewniakawmet.pl](http://www.odlewniakawmet.pl)



# Модельный цех

В нашем распоряжении имеется современный модельный цех, оснащенный станками с ЧПУ, позволяющими быстро создавать готовые формы и, следовательно, обрабатывать заказы в кратчайшие сроки.

## Станки:

- Обрабатывающий центр FANUM с 5-ю осями
- Обрабатывающий центр HAAS с 3-мя осями
- Обрабатывающий центр KIMLA с 3-мя осями

## Материалы для изготовления модельных форм:

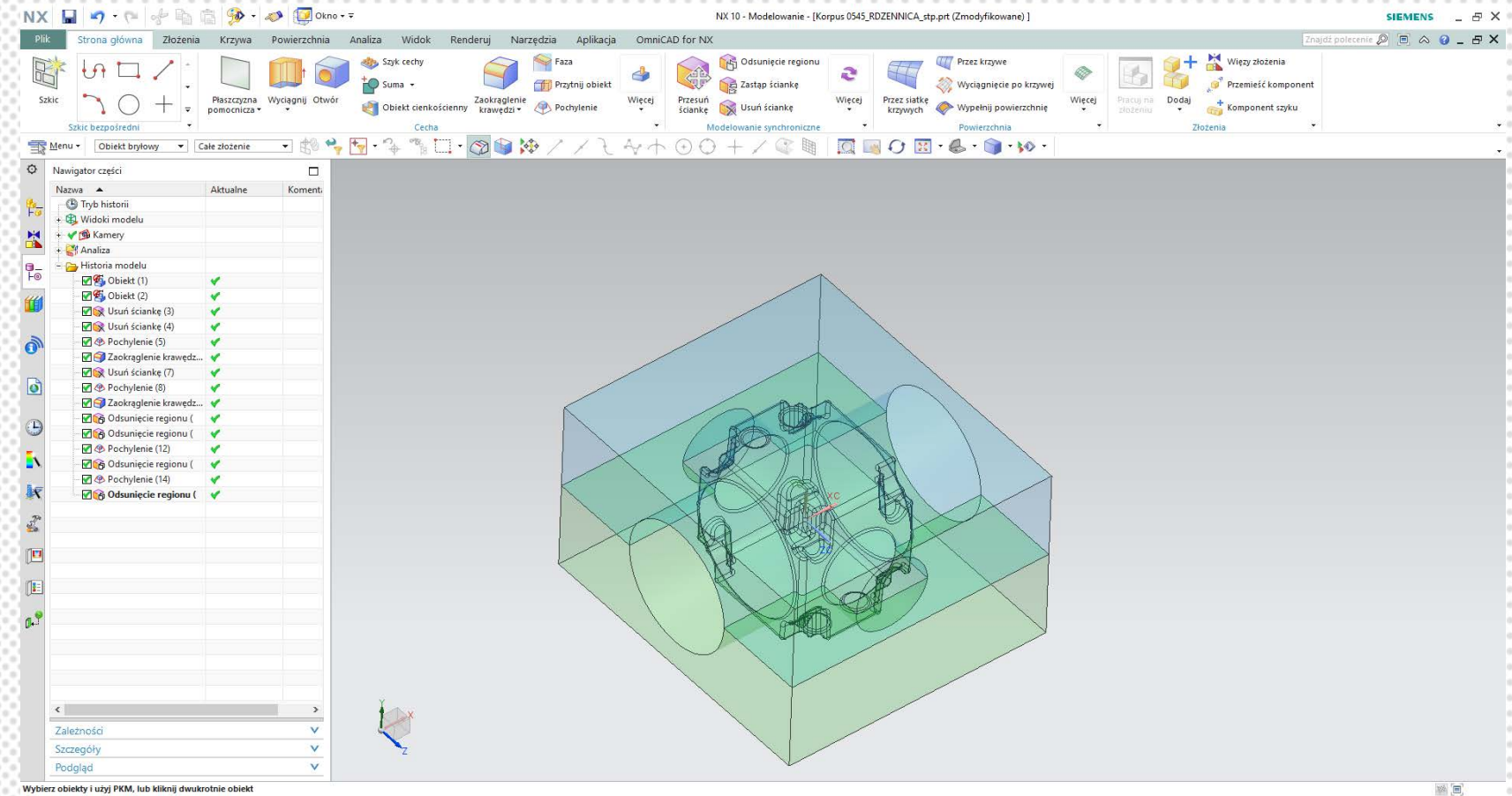
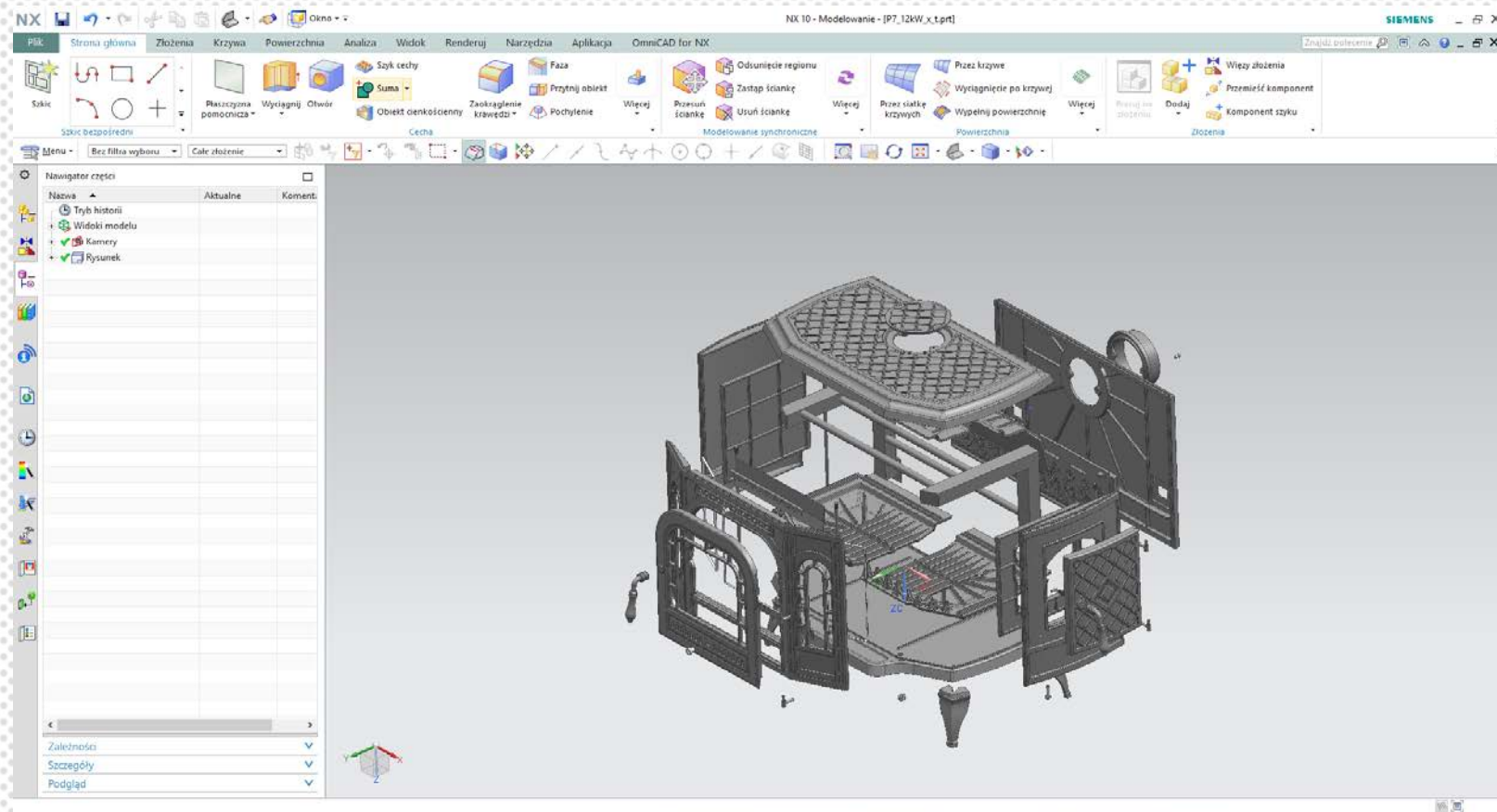
- Алюминий
- Смола
- Фанера



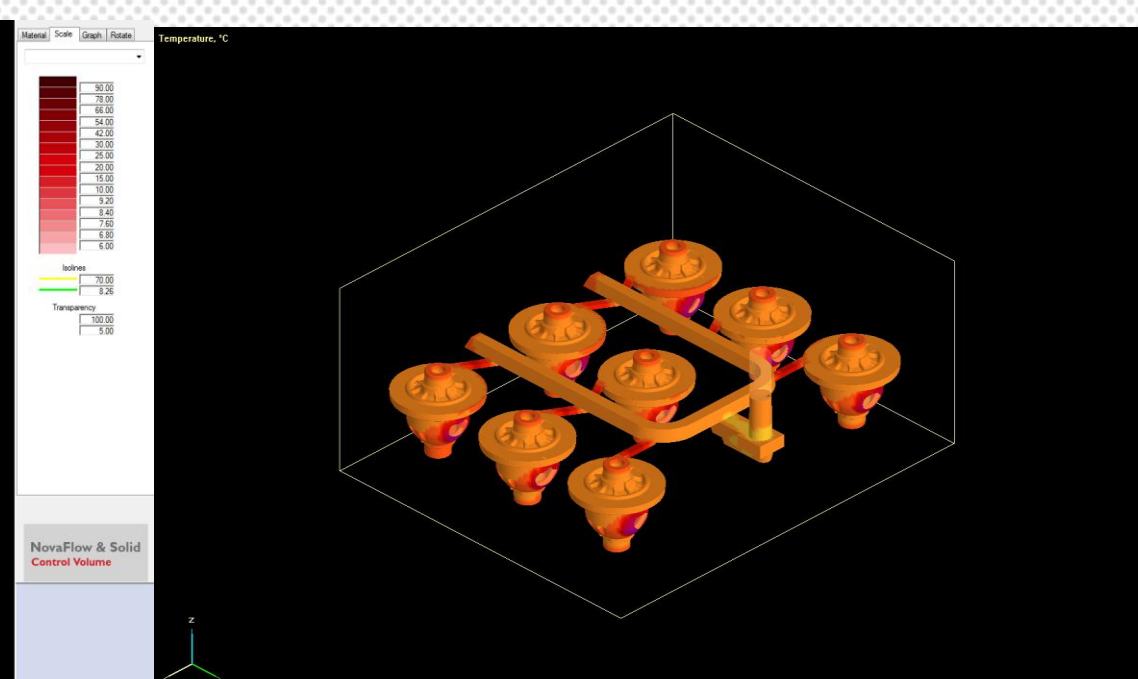
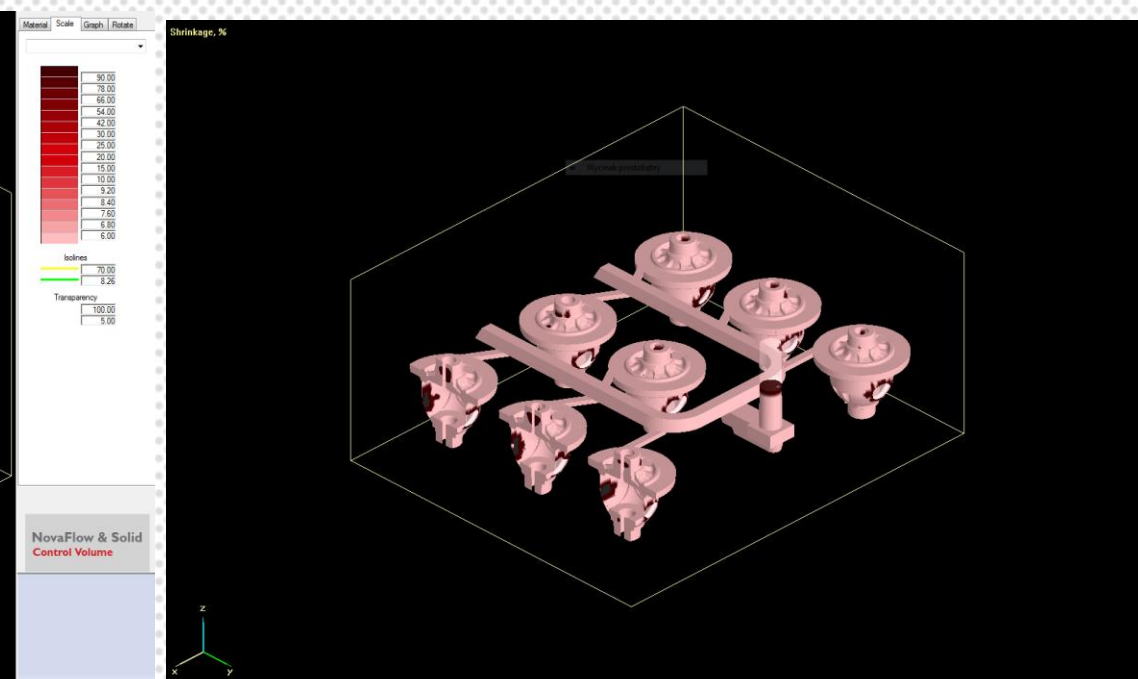
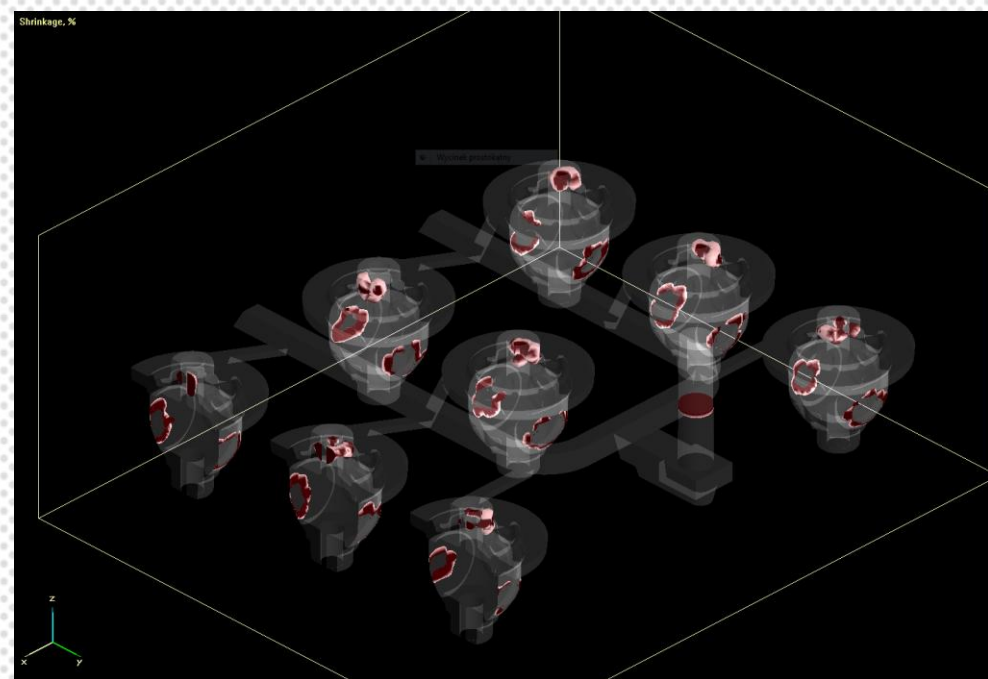


# Проектирование

## 3D дизайн



## Моделирование процессов литья/затвердевания отливки





# Прочие виды услуг

Мы предлагаем нашим клиентам комплексные решения и готовую продукцию в соответствии с прилагаемой документацией и требованиями.

## Нанесение декоративного лакокрасочного покрытия

- Нанесение краски распылением
- Порошковое покрытие
- Катафоретическое покрытие

## Нанесение защитного покрытия

- Цинкование
- Горячее цинкование
- Никелирование
- Хромирование
- Другое

## Термическая обработка

- Отжиг для снятия напряжений
- Нормализующий отжиг
- Стабилизирующий отжиг
- Другое (в зависимости от требований заказчика)

## Механическая обработка поверхностей

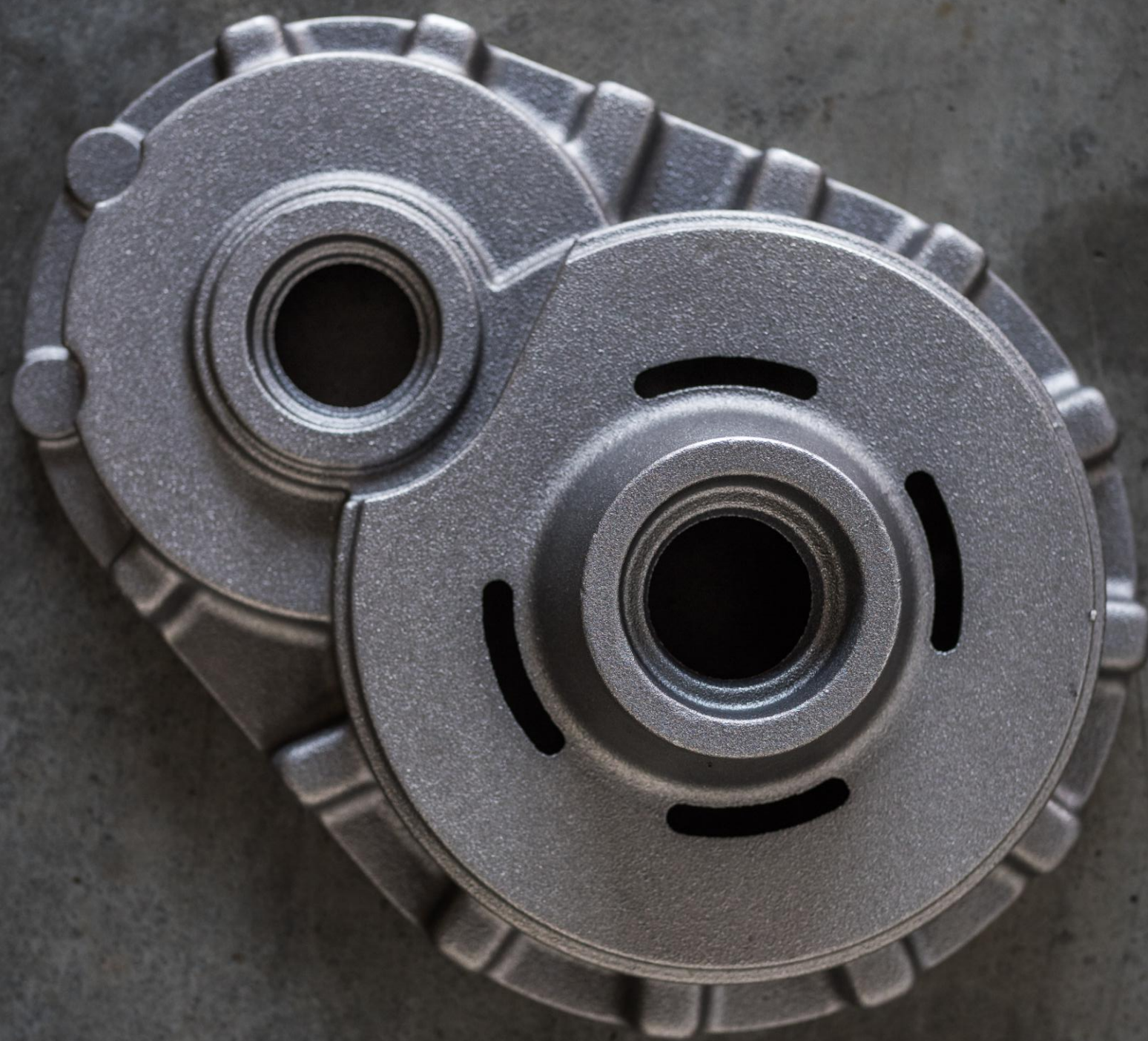
- Фрезерование
- Точение
- Сверление

Обработка выполняется на станках с ЧПУ





# Промышленное литье

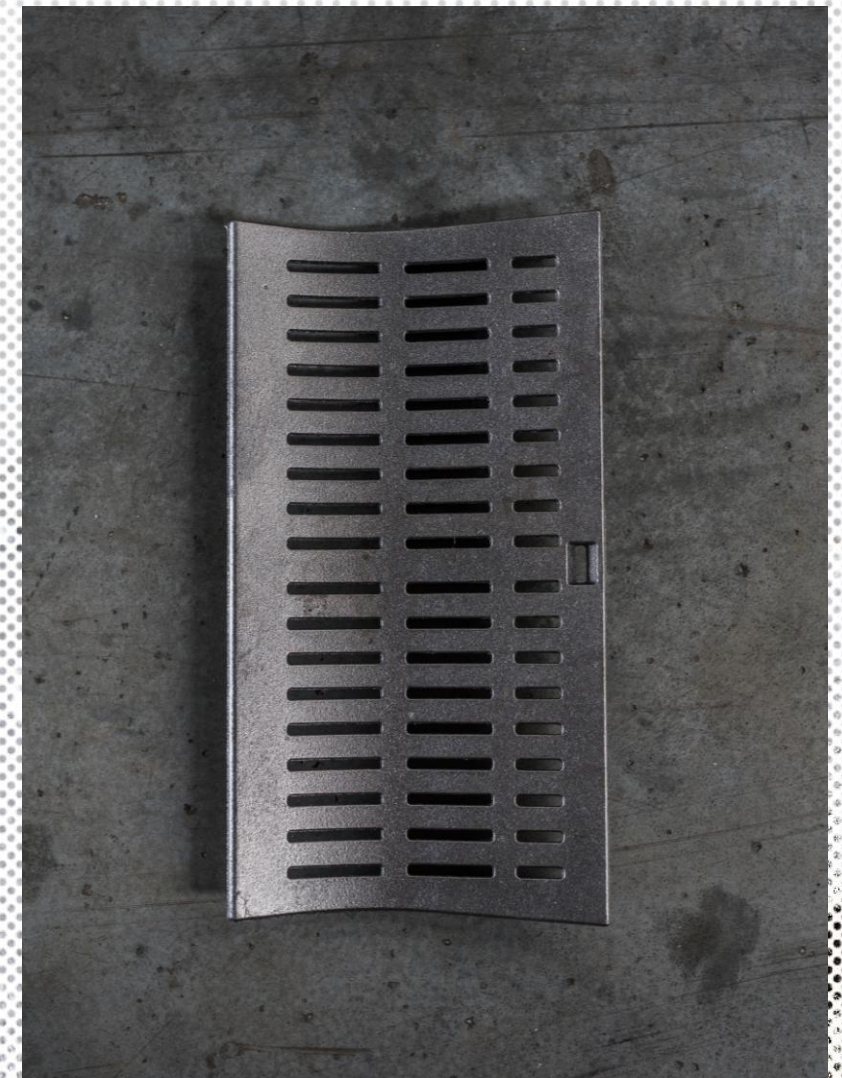
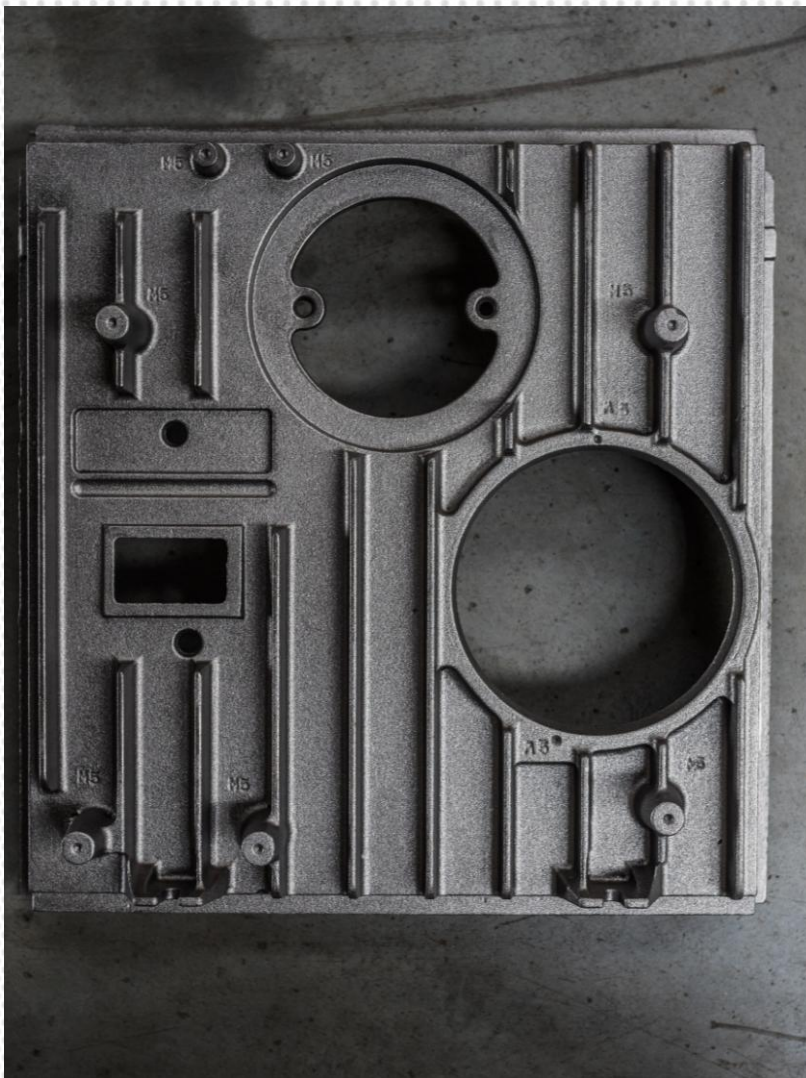


Мы занимаемся производством различных деталей для промышленного оборудования, таких как: шкивы, распределительные валы, стартерные наконечники, детали коробки передач, рабочие колеса и диски, корпуса, амортизаторы, клапаны давления, фильтры, вкладыши подшипников, тормозные барабаны, тормозные колодки ...



[www.kawmet.pl](http://www.kawmet.pl)  
[www.odlewniakawmet.pl](http://www.odlewniakawmet.pl)







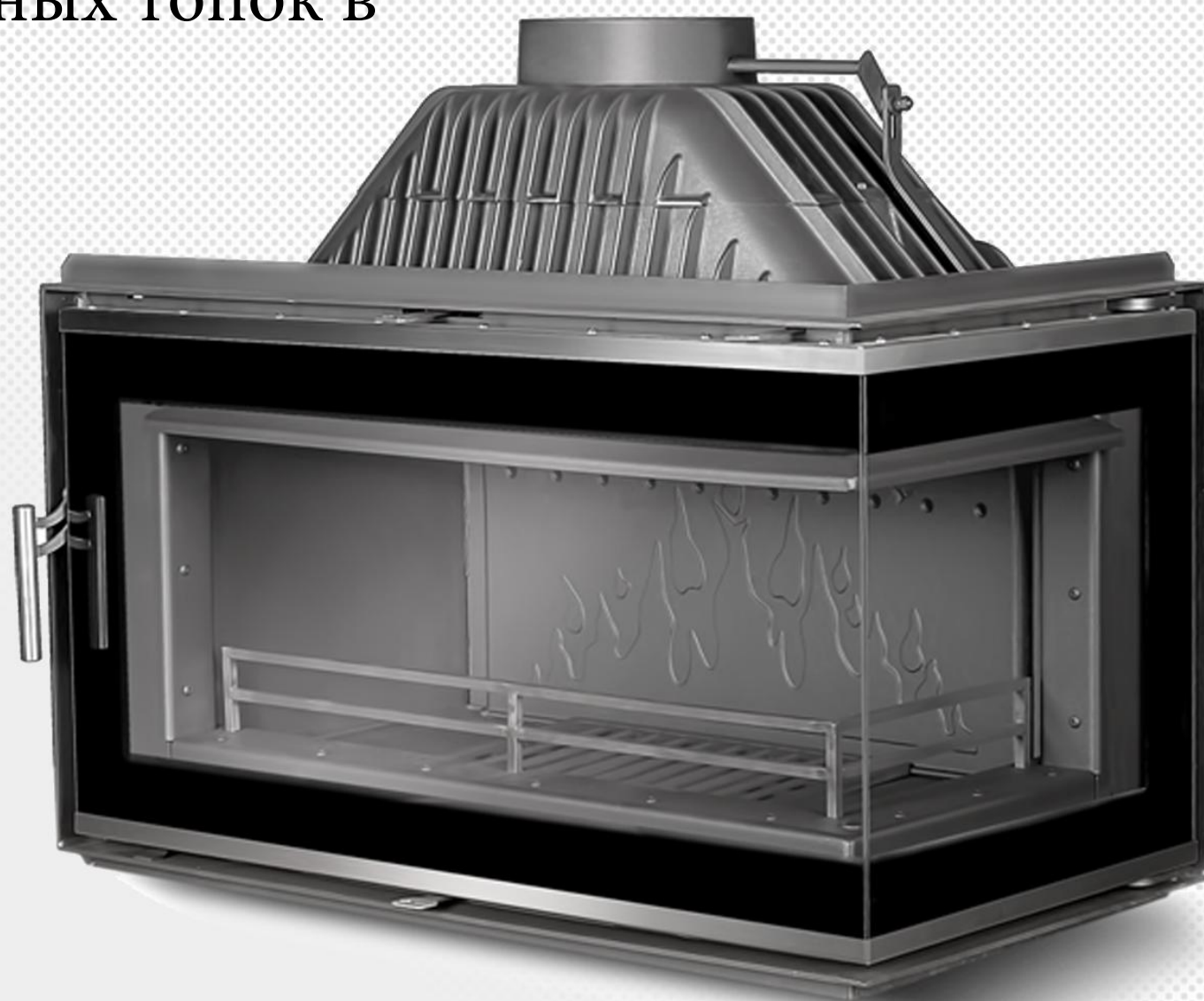




# Каминные топки

Более 30 лет назад мы занялись производством изделий из чугуна и по сей день руководствуемся нашей главной целью - создавать продукцию только высочайшего качества.

**Сегодня мы являемся** одним из крупнейших производителей чугунных каминных топок в Польше



На нашем счету:

Тысячи  
проданных  
единиц

Тысячи  
довольных  
клиентов